



## 34-... Stanzmesser



### Anwendungsfeld

Ausstanzen von normgerechten Proben aus Kunststoff und Folien innerhalb eines bestimmten Dicken- und Härtebereichs.

### Gerätemerkmale

Coesfeld Probenstanzmesser werden aus homogenem, hochkohlestoffhaltigem A2 Werkzeugstahl gefertigt. Alle unterlaufen einen multiaxialen Präzisionsschliff und elektroerosive Bearbeitung. Der Präzisionsschliff und die Funkenerosionsbearbeitung garantieren Parallelität und exakte Maßhaltigkeit. Die Qualität der Materialien und das Design liefern höchstmögliche Probenqualität bei einer langen Lebensdauer der Werkzeuge.

### Technische Daten

Die Stanzmesser werden standardmäßig wie folgt geliefert: Stanzmesser 28 mm hoch, komplett mit Deckplatte 12 mm, Einspannzapfen  $\varnothing$  20 mm und Federauswerfer. Kundenspezifische Stanzmesser sind auf Anfrage erhältlich.

Norm	Artikelnummer	Zeichnung
DIN EN ISO 527-2 Typ 1A <i>baugleich mit:</i> EN ISO 3167 Typ A BS 2782-3 Fig.3	34-000	
DIN EN ISO 527-2 Typ 1A Neue Maße 2012-06	34-000-006	

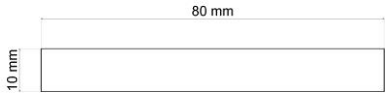
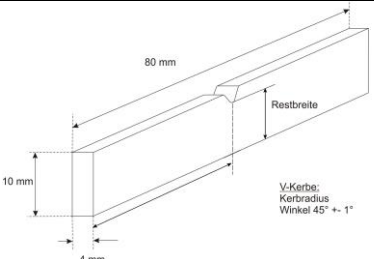


<p>DIN EN ISO 527-2 Typ 1B  <i>baugleich mit:</i>          EN ISO 3167 Typ B          ISO 6259 Typ 1          DIN 53455 Nr.3          BS 2782-3 Fig.2          GOST 11 262 – 80 Typ 2</p>	<p>34-001</p>	
<p>DIN EN ISO 527-2 Typ 1BA</p>	<p>34-002</p>	
<p>DIN EN ISO 527-2 Typ 1BB</p>	<p>34-003</p>	
<p>DIN EN ISO 527-2 Typ 5A  <i>baugleich mit:</i>          DIN 53504 Typ S2          ISO 37 Typ 2</p>	<p>34-004</p>	
<p>DIN EN ISO 527-2 Typ 5B  <i>baugleich mit:</i>          DIN 53504 Typ S3          ISO 37 Typ 4</p>	<p>34-005</p>	
<p>DIN EN ISO 527-3 Typ 2</p>	<p>34-006</p>	
<p>DIN EN ISO 527-3 Typ 4</p>	<p>34-007</p>	
<p>DIN EN ISO 527-3 Typ 5  <i>baugleich mit:</i>          ISO 6259 Typ 2          ISO 37-1 Typ 1          DIN 53504 Typ S1          DIN 53455 Nr.4          BS 2782-3 Fig.1          GOST 11 262 – 80 Typ 1          ASTM D 412 Die C          ISO/DIS 3604, Figure 1</p>	<p>34-008</p>	
<p>DIN ISO 34-1 Bild 1          Methode A          (Streifenprobe/Trouser Test piece)  <i>baugleich mit:</i>          DIN 53507          ISO 8067 Methode A</p>	<p>34-020</p>	
<p>DIN ISO 34-1 Bild 2          Methode B, Verfahren a          (Winkelprobe, ohne Einschnitt)  <i>baugleich mit:</i>          ISO 8067 Methode B</p>	<p>34-021</p>	
<p>DIN ISO 34-1 Bild 2          Methode B, Verfahren b          (Winkelprobe, mit Einschnitt)  <i>baugleich mit:</i>          DIN 53515 (Graves-Probe)</p>	<p>34-022</p>	<p>Key          1 location of notch for method B, procedure (b)</p> <p>Figure 2 — Angle test piece die</p>



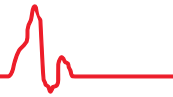
DIN ISO 34-1 Bild 3 (Bogenförmige Probe, mit 1 mm Einschnitt, Crescent Test Piece)	34-023	
DIN ISO 34-1 Bild 3 (Bogenförmige Probe, ohne Einschnitt)	34-023-100	
DIN ISO 34-2 (Weiterreiß-Delft Probe mit Einschnitt) <i>baugleich mit:</i> ISO 816	34-024	
DIN ISO 34-2 Stanzeisen <u>nur für Einschnitt</u> Weiterreiß-Delft Probe	34-024-002	
DIN EN ISO 1798 Typ 1 <i>baugleich mit:</i> DIN 53571 Typ A GMI 60283, Part 2, Type S2	34-030	
DIN EN ISO 1798 Typ 1A	34-031	
ISO/DIS 3604, Figure 2	34-032	
DIN EN ISO 8256 Typ 5	34-033	
ISO 37 Typ 3 Baugleich mit: DIN 53504 Typ S3A	34-050	
ASTM D 638 , Typ 1	34-100	
ASTM D 638 , Typ IV	34-101	
ASTM D 2209-10 (Tensile Strength Leather)	34-102	
ASTM D 624, Die B (Bogenförmige Probe, mit 0,5 mm Einschnitt, Crescent Test Piece)	34-103	
JIS K6251-2 / JIS 6301-2	34-140	
GOST 270 Type II	34-150	



GOST 262-93	34-160	
DIN EN ISO 75 ISO 178, ISO 179, ISO 180  Rechteckige Form, L x B: 80 x 10 mm	34-200	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 100 x 25 mm	34-201	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 300 x 50 mm	34-202	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 150 x 10 mm	34-203	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 210 x 148 mm	34-204	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 40 x 40 mm	34-205	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 50 x 50 mm	34-206	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 100 x 100 mm	34-207	
DIN EN ISO 179 Rechteckige Form, L x B: 80 x 10 mm, Kerbe A <i>baugleich mit:</i> DIN EN ISO 180	34-208	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 50 x 20 mm	34-209	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 150 x 25,4 mm	34-210	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 150 x 15 mm	34-211	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 125 x 13 mm UL 94 IEC/DIN EN 60695-11-10 CSA C 22.2	34-212	



Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 100 x 5 mm	34-213	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 140 x 10 mm	34-214	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 30 x 10 mm	34-215	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 50 x 6 mm (Normkleinstab)	34-216	
Stanzmesser, rechteckige Form, L x B: 150 x 20 mm	34-217	
Stanzmesser, rechteckige Form (Hosenprobe) L x B: 100 x 50 mm mit Einschnitt 50 mm	34-218	
Stanzmesser, Quadratmesser L x B: 30 x 30 mm	34-219	
Stanzmesser, Rechteckige Form, L x B: 80 x 6 mm	34-220	
Stanzmesser, Rechteckige Form, L x B: 100 x 10 mm	34-221	
Stanzmesser, rechteckige Form (Hosenprobe) L x B: 150 x 20 mm mit Einschnitt 50 mm	34-237	
Stanzmesser, runde Form, Ø 40 mm	34-250	
DIN EN ISO 815, Form B Stanzmesser, runde Form, Ø 13 mm <i>baugleich mit:</i> DIN 53517 , Probekörper I	34-252	
ASTM D 792 - Density of plastics Stanzmesser, runde Form, Ø 30 mm (sample thickness: > 1,5 mm)	34-253	
Stanzmesser, runde Form, Ø 50 mm	34-254	
Stanzmesser, runde Form, Ø 16 mm	34-255	
Stanzmesser, runde Form, Ø 26 mm	34-256	
Stanzmesser, runde Form, Ø 16,2 mm	34-266	



Stanzmesser, runde Form, Ø 38 mm	34-267	
Stanzmesser, runde Form, Ø 36,6 mm	34-268	
Stanzmesser, runde Form, Ø 33,86 mm, 28 mm hoch	34-269	
Stanzmesser, runde Form, Ø 112,86 mm, 28 mm hoch	34-270	
Stanzmesser, runde Form, Ø 16 mm	34-271	
ISO 812 Typ B (Low temperature brittleness) <i>baugleich mit:</i> BS ISO 812	34-500	
ISO 6383-2 (Elmendorf Reißfestigkeit, mit Einschnitt) <i>baugleich mit:</i> ASTM D 1922	34-501	
6383-2 (Elmendorf Reißfestigkeit, ohne Einschnitt) <i>baugleich mit:</i> ASTM D 1922	34-502	