



## 75-840-070 Automatische Kerbfräse

### Normen/ Standards/ Richtlinien

ASTM D 256, ASTM D 6110, ISO 179, ISO 180, ISO 8256



### Anwendungsfeld

Die automatische Kerbfräse wird zur Herstellung von normgerechten Kerben in Kunststoffproben eingesetzt.

### Gerätemerkmale

Mittels eines Fräskopfes wird auf einer Seite der Proben eine V-förmige Kerbe eingearbeitet. Die wichtigsten Merkmale sind der Radius im Kerbgrund sowie die Probenrestbreite. Kerbwerkzeuge für unterschiedlichste Materialien und Kerbradien sind verfügbar. Die Prüfkörper werden im Probenmagazin eingespannt und in einem Arbeitsvorgang gekerbt. Die Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit lässt sich stufenlos einstellen. Neue Parameter können schnell per Display eingestellt werden.

### Technische Daten

Werkzeugdiameter	63 mm
Schnittgeschwindigkeit	50-700 mm/min
Drehzahl	200-1000 U/min
Drehzahlbereich	0,07 bis 2,5 mm/Umdrehung
Vorschublänge	80 mm
Fahrgeschwindigkeit	70-500 mm/min
Druckluftanschluss (Kühlung)	max. 8 bar



## Maße und Anschlüsse

Abmessungen (LxBxH)	500 x 650 x 450 mm
Gewicht	ca. 57,5 kg
Netzanschluss	230 V – 50/60 Hz (110 V auf Anfrage)
Leistung	1000 VA
Schnittstellen	n.a.
Luft	n.a.
Kühlung	Druckluftkühlung
Andere	n.a.

## Zubehör

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
-	75-840-145	Wendemagazin für Normkleinstab 50 x 6 x 4 mm (benötigt 75-840-220)
-	75-840-146	Wendemagazin zur Herstellung von Doppelkerben Probenmagazin für 12 Proben – gemäß: ISO 179 Typ 1, ISO 180 und - ISO 8256 Typ 1 Probenabmessungen: Länge x Breite x Dicke: 80 x 10 x 4 mm (benötigt 75-840-220)
-	75-840-147	Wendemagazin für Proben ASTM D 6110 + ASTM D 256 (benötigt 75-840-220)
-	75-840-148	Universelle Aufspannvorrichtung (Probenmagazin) max. Einspannlänge 50 mm, für Prüfkörper gemäß den nachfolgenden Normen: ISO 179 Typ 1 und ISO 180, ISO 8256 Typ 1, ASTM D 256 und ASTM D 6110
-	75-840-221	Universalprobenmagazin inkl. Erweiterung Dynstat Probe
-	75-840-220	Schnellspannelemente für Wendemagazine
-	75-840-210 LM	Einzahnkerbfräser, Hartmetall, 45 Grad, r = 0.25 mm +/- 0.05 mm (Kerbe A)
-	75-840-212 LM	Einzahnkerbfräser, Hartmetall, 45 Grad, r = 1.00 mm +/- 0.05 mm (Kerbe B)
-	75-840-211 LM	Einzahnkerbfräser, Hartmetall, 45 Grad, r = 0.10 mm +/- 0.02 mm (Kerbe C)
-	75-840-213 LM	Einzahnkerbfräser, Diamant, 45 Grad, r = 0.25 mm +/- 0.05 mm (Kerbe A)
-	75-840-215 LM	Einzahnkerbfräser, Diamant, 45 Grad, r = 1.00 mm +/- 0.05 mm (Kerbe B)
-	75-840-214 LM	Einzahnkerbfräser, Diamant, 45 Grad, r = 0.10 mm +/- 0.02 mm (Kerbe C)
-	75-840-215 LM	Einzahnkerbfräser PKD, V-Kerbe, für Kerbgrundradius: 1,00 mm
-	75-840-216 LM	Einzahnkerbfräser HM, U-Kerbe, Weite 0,8 mm
-	75-840-217 LM	Einzahnkerbfräser HM, U-Kerbe, Weite 2,0 mm
-	9-913-216	Digitales Restbreiten-Messgerät Vorrichtung zur Messung der Probenrestbreite nach dem Kerben inkl. digitaler Messuhr, Messbereich: 0 - 12 mm, Anzeigegenauigkeit: 0,001 mm
-	205-009-003	Messspitze für Prüfgerät zur Messung der Restbreite für 0,1 mm Kerbradius – Kerbart C
-	5-062-148	Messspitze für Prüfgerät zur Messung der Restbreite für ≥ 0,25 mm Kerbradius – Kerbart A & B
-	75-840-060	Magnetventil: Erweiterung zum automatischen Zuschalten der Druckluft zur Werkzeugkühlung während des Fräsbetriebes